



Наименование продукции **Цех/стан отгрузки** **СЦ** Профиль арматурный

Вагон № **56111560**

Номер заказа **163944-89900**

Упаковка **СВЯЗКИ**

224
38009

№ п/п	Стан	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	Мерзл Упак	Категория	Класс	Класс точн	Размер, мм сечение* длина	Кол-ч*дли на крата	Форма пост	Со рт повер	Сери/ Кривиз	Груп назн	Плос кость	НД	Масса, г (факт) нетто брутто
1	370	5	93311	571586	3912	9138		A500C		12*11700		МД	1				ГОСТ 34028-2016	4.175 4.180
2	370	-	-	-	-	9139		-		-		МД	1				-	4.175 4.180
3	370	-	-	-	-	9140		-		-		МД	1				-	4.185 4.190
4	370	-	-	-	-	9141		-		-		МД	1				-	4.180 4.185
5	370	-	-	-	-	9142		-		-		МД	1				-	4.305 4.310
6	370	-	-	-	-	9143		-		-		МД	1				-	3.165 3.170
7	370	-	-	-	-	9144		-		-		МД	1				-	2.780 2.785
8	370	-	-	892363	3913	9145		-		-		МД	1				-	3.930 3.935
9	370	-	-	-	-	9146		-		-		МД	1				-	4.180 4.185
10	370	-	-	-	-	9147		-		-		МД	1				-	4.170 4.175
11	370	-	-	-	-	9148		-		-		МД	1				-	4.110 4.115
12	370	-	-	-	-	9149		-		-		МД	1				-	4.270 4.275
13	370	-	-	-	-	9150		-		-		МД	1				-	4.740 4.745
14	370	-	-	-	-	9151		-		-		МД	1				-	4.260 4.265
15	370	-	-	-	-	9152		-		-		МД	1				-	4.185 4.190
16	370	-	-	-	-	9153		-		-		МД	1				-	4.435 4.440

Прин. Способ производства 2. Форма профиля 2Ф. ВУ-2. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний И1. Точность по овальности ОВ2. Группа ОМ1.

Дата выдачи 29.05.24 11:47

Подпись представителя ОКП 29.05.2024 12:34

инженер первой категории Болдырева Т.А.



ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

